

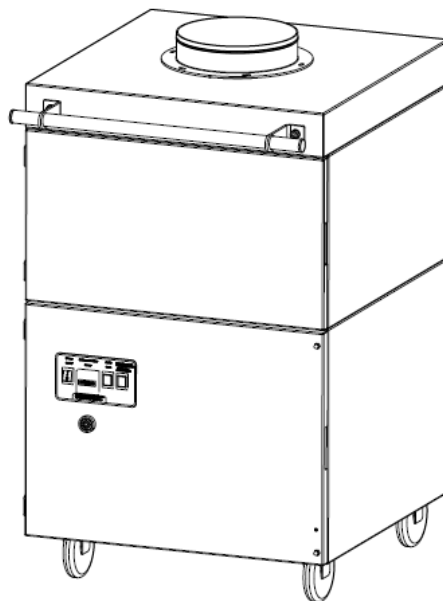


Mode d'emploi

(traduction du mode d'emploi original)

CareMaster 1 - IFA

CareMaster 2 - IFA



Sommaire

| | |
|--|-----------|
| 1 Généralités | 3 |
| 2 Description de l'unité | 4 |
| 2.1 Représentation de l'unité | 4 |
| 2.2 Mode opératoire de l'unité | 5 |
| 2.3 Utilisation conforme | 5 |
| 2.4. Risque résiduel | 5 |
| 3 Consignes de sécurité | 6 |
| 3.1 Définition des symboles de danger | 6 |
| 3.2 Consignes générales de sécurité | 6 |
| 4 Stockage, Transport et installation du dispositif | 7 |
| 5 Mise en service | 7 |
| 5.1 Connexion d'un élément de collecte | 8 |
| 5.2 Connexion électrique | 8 |
| 6 Opération de l'unité | 9 |
| 6.1 Description des éléments de réglage | 9 |
| 7 Maintenance | 10 |
| 7.1 Remettre à l'état d'entretien | 11 |
| 7.2 Remplacer le tapis du préfiltre | 11 |
| 7.3 Remplacer le filtre à particules | 12 |
| 8 Démontage / Mise au rebut | 13 |
| 9 Diagnostic / Résolution des pannes | 13 |
| 10 Liste des pièces détachées | 14 |
| 11 Données techniques | 15 |
| 12 Déclaration CE de conformité | 16 |
| 13 Protocole d'instruction | 17 |
| 14 Intervalles d'entretien | 18 |
| 14.1 Les entretiens en fonction de l'utilisation | 18 |
| 14.2 Entretiens généraux | 18 |
| 14.2.1 Inspection visuelle de l'unité | 19 |
| 14.2.2 Essai de fonctionnement de l'unité | 19 |
| 14.2.3 Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre | 20 |

1 Généralités

Nous vous félicitons pour l'achat du produit de TEKA.

Nos ingénieurs ont pour objectif le développement continu de nos systèmes de filtre afin de garantir qu'ils soient toujours à la pointe de la technologie. Malgré tout, une application erronée ou des erreurs humaines peuvent constituer une menace pour votre sécurité. Pour une utilisation efficace du système de filtre, veuillez respecter les points suivants



Le transport, l'opération, la maintenance et la réparation de l'unité doivent uniquement être effectués par du personnel autorisé et formé. L'opérateur veille à ce que le personnel opérant prend note de ce manuel d'utilisation.

Veuillez lire ce mode d'emploi avant d'utiliser le dispositif et respecter les consignes de sécurité, afin d'éviter les blessures !

Veuillez bien conserver ce mode d'emploi ! Considérez ce mode d'emploi comme faisant partie intégrante du produit !

Respectez toutes les consignes mentionnées sur le produit !

Des modifications ou des reconstructions que l'opérateur effectue sur l'unité sans l'autorisation du fabricant peuvent être des nouvelles sources de danger ou conduire à l'invalidité des réclamations sous garantie.

Respectez les indications du fabricant. N'hésitez pas à contacter le fabricant en cas d'incertitudes :

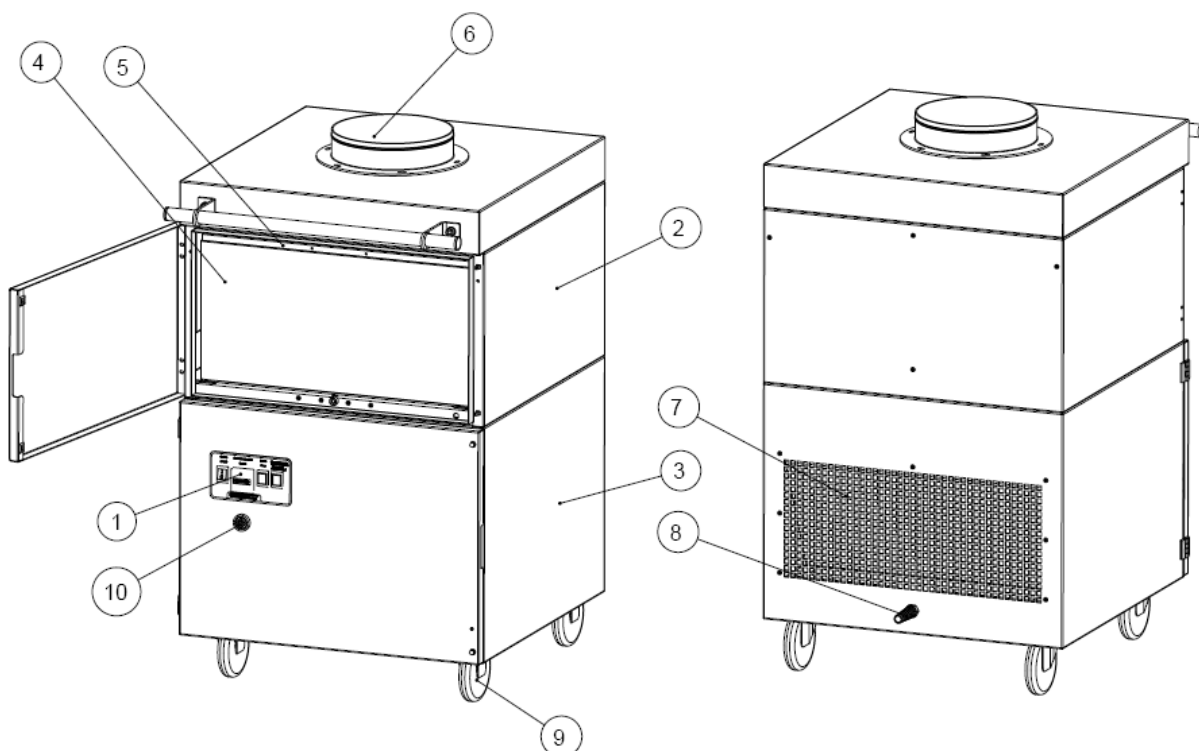
Tel: +49 2541-84841-0

E-Mail: info@teka.eu

2 Description de l'unité

2.1 Représentation de l'unité

Exemple d'installation:



Z.Nr. 17012702

| | | | |
|-------|---|--------|---|
| Pos.1 | Clavier de la commande | Pos.6 | Orifice d'aspiration (CareMaster 1: 1x, CareMaster 2: 2x) |
| Pos.2 | Boîtier de filtre à particules | Pos.7 | Grille d'air évacué |
| Pos.3 | Boîtier de ventilateur | Pos.8 | Câble de distribution avec fiche d'alimentation |
| Pos.4 | Filtre à particules | Pos.9 | Roulettes |
| Pos.5 | Tapis du préfiltre (inséré dans le tiroir du préfiltre) | Pos.10 | Avertisseur sonore |


2.2 Mode opératoire de l'unité

L'unité de filtration sert à aspirer et filtrer l'air pollué (conformément à l'utilisation conforme). Dans la section de filtration de l'unité, les particules grossières sont séparées au tapis du préfiltre. Le filtre à particules consécutif sépare aussi les fumées et poussières fines. Une surveillance automatique des filtres signale la nécessité de nettoyer ou de remplacer le filtre. L'air purifié est conduit dans la zone de travail.


2.3 Utilisation conforme

L'appareil est destiné à un usage commercial. Si l'équipement est mis à la disposition du public, il ne doit jamais être utilisé sans surveillance par le personnel autorisé par l'exploitant.

L'unité de filtration est destinée à l'aspiration et à la filtration des poussières et des fumées produites lors de l'assemblage et de la coupure thermique des métaux. L'unité de filtration est entre autres appropriée pour séparer des fumées de soudure des aciers alliés et non alliés, ainsi que des aciers chrome-nickel fortement alliés et satisfait ainsi la catégorie de séparation des fumées de soudure la plus élevée « W3 » selon DIN EN ISO 21904-1 / -2.

| | |
|---|--|
|  | AVERTISSEMENT |
| | <p>Une utilisation non conforme de l'unité peut entraîner un endommagement des pièces et même conduire à des risques pour la vie ou l'intégrité corporelle ! L'unité ne doit pas être utilisée pour aspirer des fumées de soudure contenant de la vapeur d'huile, des poussières et gaz explosifs, des mélanges hybrides, des substances incandescentes ou brûlantes, des gaz, de l'eau, etc. L'unité ne doit pas être mise en opération dans les zones explosives.</p> <hr/> <p>Risques liés au dégagement d'un incendie. Si le matériau aspiré est de la fumée / des poussières inflammables, l'exploitant doit déterminer au préalable les mesures de protection à prendre contre l'incendie.</p> |


2.4. Risque résiduel


| | |
|---|--|
|  | ATTENTION |
| | <p>Danger dû à la présence éventuelle de matières dangereuses dans le flux d'air évacué. Comme l'appareil ne contrôle pas la qualité de l'air dans le flux d'évacuation, nous vous recommandons de toujours diriger le flux d'évacuation de notre appareil vers des zones (par exemple vers l'extérieur, à l'air libre) où il n'y a pas de danger pour les êtres vivants. Pour ce faire, il est nécessaire d'installer une conduite d'évacuation d'air appropriée au niveau de l'unité de filtration.</p> |


3 Consignes de sécurité


3.1 Définition des symboles de danger

Le dispositif a été construit selon l'état de la technique et des règles techniques reconnues en matière de sécurité. Il est cependant possible que son utilisation expose l'opérateur ou les tiers à des risques de blessures ou de mort. La machine est aussi susceptible d'être endommagée ou de provoquer d'autres dégâts. Dans ce manuel d'utilisation nous mettons en garde en utilisant des indications correspondantes.


| | |
|---|--|
|  | AVERTISSEMENT |
| | AVERTISSEMENT Ces indications indiquent des dangers qui peuvent conduire à <u>des blessures ou à la mort</u> . |

| | |
|---|---|
|  | ATTENTION |
| | ATTENTION Ces indications indiquent des dangers qui peuvent conduire à <u>des blessures</u> . |

| | |
|---|---|
|  | AVIS |
| | AVIS Ces indications indiquent des dangers qui peuvent conduire à <u>des dégâts matériels</u> . |

| | |
|---|--|
|  | Des notes d'informations ne sont pas des indications de danger, mais elles attirent l'attention sur des informations utiles. |
|---|--|

3.2 Consignes générales de sécurité

| | |
|---|---|
|  | AVERTISSEMENT |
| | Risques liés à une utilisation inappropriée / des travaux non autorisés. L'exploitant doit assurer que le personnel autorisé par lui-même a été informé de toutes les instructions de ce manuel. L'exploitant veille à ce que tous les travaux ne sont effectués que par du personnel qualifié et instruit. Nous vous conseillons d'utiliser à cet effet le protocole d'instruction (voir chapitre « Protocole d'instruction »). Des non-spécialistes sont autorisés à utiliser l'unité après avoir reçu des instructions adéquates. Mais ils ne sont pas autorisés à effectuer des installations, des réparations et des maintenances. Risques provoqués par un incendie. En cas d'incendie, si possible, l'unité doit immédiatement être mise en arrêt ou déconnectée de l'alimentation. L'opérateur doit au préalable déterminer des mesures d'extinction qui doivent immédiatement être entamées. |

| | |
|---|---|
|  | AVERTISSEMENT |
| | Danger provoqué par un risque d'électrocution. L'opérateur veille à ce que des installations et des moyens d'exploitation électriques ne soient pas montés, modifiés ou maintenus en bon état par un électricien ou sous la direction |

et la surveillance d'un électricien spécialisé. N'effectuez aucun travail sur les composants si vous n'êtes pas sûr qu'ils ne sont pas sous tension. Si cela s'avère nécessaire, veuillez couper l'alimentation électrique du dispositif et sécurisez-le contre une remise en service.

4 Stockage, Transport et installation du dispositif



AVERTISSEMENT

Risque de blessure lié à des éléments de l'unité renversés ou non fixés lors du stockage ou du transport.

L'unité doit être sécurisée contre tout renversement et glissement lors du stockage et du transport. Personne ne doit se tenir sous ou à côté de la charge lorsque celle-ci est soulevée ou déposée. Les chariots élévateurs/chariots à fourche/grues de transport doivent avoir une force portante suffisante. Faites attention aux inégalités du sol lors du transport. Évitez une mise en mouvement par secousses.

Risque lié à des renversements et des dégâts fonctionnels au lieu d'installation.

L'unité doit être installée sur un support approprié. Le support doit être sans vibration et aligné horizontalement. L'opérateur doit vérifier la charge admissible du support. Dès que l'unité arrive à sa destination finale prévue, les freins des roues de guidage doivent être activés.



AVIS

Endommagement ou déficience fonctionnelle de l'unité liés à des intempéries.

L'unité doit être entreposée dans un endroit sec et être protégée contre l'humidité lors du transport. L'unité n'est en principe pas conçue pour une utilisation à l'extérieur.

5 Mise en service



AVERTISSEMENT

Risques provoqués par une installation défectueuse de l'unité.

Assurez-vous avant la mise en service de l'unité que les mesures de mise en service décrites dans ce chapitre soient effectuées. Avant la mise en marche toutes les portes de l'unité doivent être fermées et toutes les connexions nécessaires doivent être raccordées. Veuillez ne pas utiliser l'unité si des pièces sont défectueuses, manquantes ou endommagées. Contrôlez le bon état de l'unité avant la mise en marche. L'unité ne doit pas être opérée sans éléments de filtrage.



AVIS

Endommagement des conduites de distribution.

Assurez-vous que les conduites de distribution sont protégées contre des endommagements causés par un chariot à fourche ou similaire. Protégez toutes les conduites de distribution contre la chaleur, l'humidité ou des arêtes pointues.

5.1 Connexion d'un élément de collecte

Pour capturer l'air pollué - selon l'utilisation conforme - il faut connecter un élément de collecte (bras d'aspiration, tuyau flexible d'aspiration, ...) à l'orifice d'aspiration (cf. chapitre 2.1).

 Le montage d'un bras d'aspiration est décrit dans son mode d'emploi séparé.

Si vous utilisez un dispositif de captage avec une hotte d'aspiration, celle-ci doit être raccordée de telle manière qu'elle suive le cordon de soudure et qu'elle puisse, si possible, profiter des mouvements de soudure d'origine thermique.

⚠ ATTENTION Il faut toutefois éviter des connexions entre la pièce d'œuvre et la hotte d'aspiration (et en général entre la pièce d'œuvre et l'unité de filtrage) afin que le courant de soudage ne puisse pas revenir dans la machine à souder via le conducteur de protection de l'unité de filtrage.

5.2 Connexion électrique



AVIS

Risque de dégâts matériels provoqué par une fausse tension d'alimentation.

Respectez la correcte alimentation en courant lors de la connexion. Respectez les indications sur la plaque signalétique.



- Connectez le câble de distribution (cf. chapitre 2.1.) au réseau électrique.
- Lors de la première mise en marche, veillez à ce que la roue à aubes du ventilateur tourne dans le bon sens. Sinon, une faible puissance d'aspiration en est la conséquence. Pour le contrôle visuel, une étiquette est collée au fond du boîtier collecteur de poussières (cf. chapitre 2.1). Pour les bornes de raccordement de 400V et 500V, le champ tournant peut être réglé incorrectement et doit, le cas échéant, être modifié. Mettez l'unité en service pour une courte durée et remettez-la hors service. Le ventilateur démarre lentement, et le sens de rotation peut être comparé à l'étiquette.







⚠ ATTENTION Dans le cas d'un mauvais sens de rotation du ventilateur, la puissance d'aspiration est réduite.

6 Opération de l'unité

6.1 Description des éléments de réglage

| Éléments de réglage pour la commande de l'unité | | |
|---|-----------------------------------|--|
| Représentation | Désignation | Description / fonction |
|  | Interrupteur arrêt/mise en marche | L'unité est arrêtée et mise en marche à l'aide de cet interrupteur.  Quand l'unité est arrêtée, elle n'est pas débranchée du réseau électrique. |

| Éléments de réglage pour des messages d'état et d'erreur | | |
|---|------------------------------|--|
| Représentation | Désignation | Description / fonction |
|  | Témoin lumineux «rouge» | Quand le témoin lumineux s'allume, le débit volumétrique d'air de l'unité n'est plus suffisant. Des éléments de filtrage doivent être nettoyés ou échangés. Si vous utilisez des éléments de collecte avec une hotte d'aspiration, il est possible que le(s) clapet(s) d'étranglement est/sont fermé(s). Dans ce cas, il faut l'/les ouvrir. |
|  | Avertisseur sonore | Quand l'avertisseur sonore résonne, le débit volumétrique d'air de l'unité n'est plus suffisant. Des éléments de filtrage doivent être nettoyés ou échangés. Si vous utilisez des éléments de collecte avec une hotte d'aspiration, il est possible que le(s) clapet(s) d'étranglement est/sont fermé(s). Dans ce cas, il faut l'/les ouvrir. |
|  | Voyant lumineux « vert » | Quand le voyant lumineux s'allume, l'unité est en marche. |
|  | Compteur d'heures de service | Le nombre d'heures que l'unité a déjà été en service est affiché. |

7 Maintenance

Conformément aux réglementations nationales en vigueur, l'opérateur doit réaliser des essais de mise à l'épreuve et de fonctionnement. S'il n'y a pas de réglementations nationales différentes, nous recommandons des inspections visuelles et des essais de fonctionnement de l'unité réguliers conformément au chapitre « Intervalles d'entretien ».



Vous trouverez le chapitre « Intervalles d'entretien » à la fin de ce document. Les entretiens généraux (inspection visuelle, etc.) y sont également définis.

Au chapitre « Intervalles d'entretien » vous trouverez également des indications sur les intervalles d'entretien des éléments de filtrage. Mais il ne s'agit que des recommandations. Selon le cas d'application (travail en plusieurs équipes, poussières produites,...) il peut être nécessaire d'adapter les intervalles d'entretien par l'opérateur.

Les entretiens nécessaires en raison de l'opération de l'unité sont décrits ici.



AVERTISSEMENT

Les opérations effectuées sur l'installation ouverte vous exposent à un danger d'électrocution et de remise en marche inopiné de la machine. Dans ces deux cas, de sérieux risque de blessures et de mort existent.

Mettez l'unité en mode de maintenance avant de nettoyer et maintenir l'unité, avant d'échanger des pièces ou avant de changer vers une fonction différente (cf. chapitre « Remettre à l'état d'entretien »).

La remise en service de l'appareil doit être effectuée exclusivement après avoir vérifié que le dispositif se trouve dans un état de fonctionnement correspondant à celui d'avant la panne.



ATTENTION

Danger potentiel pour les voies respiratoires en raison du contact avec des filtres pollués.

Toutes les opérations de maintenance doivent être effectuées dans un espace suffisamment aéré et le port d'un masque de protection adapté est obligatoire ! Nous recommandons : un demi-masque de protection respiratoire DIN EN 141/143 niveau de protection P3. Lors des opérations de maintenance, traitez les filtres et les composants de manière prudente afin d'éviter des tourbillons de poussière.



L'opérateur est obligé de stocker et d'éliminer la poussière accumulée dans le respect des directives nationales et régionales. Lors des opérations de maintenance et de nettoyage, veuillez respecter toutes les directives environnementales en vigueur. Les polluants et les filtres doivent être stockés et éliminés conformément aux directives en vigueur. Nous vous conseillons de contacter une société locale spécialisée dans l'élimination de déchets en cas d'incertitudes.


7.1 Remettre à l'état d'entretien

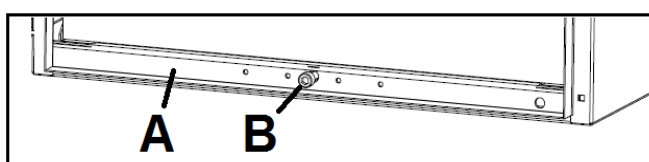
- Mettez l'unité hors service. Retirez ensuite la fiche d'alimentation. Sécurisez l'unité contre une remise en marche non autorisée pendant la maintenance.
- À la fin des travaux de maintenance l'unité peut être reconnectée au réseau électrique.

7.2 Remplacer le tapis du préfiltre

Le tapis du préfiltre est placé en amont du filtre à particules et sépare les particules grossières. Ceci augmente la durée de vie du filtre à particules.

Le tapis du préfiltre doit être échangé après expiration d'un certain nombre d'heures de service. Ce nombre résulte de la quantité de poussière produite, et de ce fait ne peut pas être prédéterminé. Le tapis du préfiltre doit être échangé au plus tard lors de l'échange du filtre à particule.

| | |
|--|------------------|
|  | ATTENTION |
| Des soulèvements de tourbillon de poussières sont possibles. Le tapis du préfiltre est un élément de filtrage à usage unique. N'essayez pas de nettoyer l'élément de filtrage. | |



- Ouvrez la porte de service du boîtier de filtre à particules (cf. chapitre 2.1.).
- Abaissez le dispositif de levage (A) en tournant la vis de verrouillage (B). Pour cela, utilisez la clé six pans qui se trouve à droite à côté de la vis de verrouillage.
- Retirez le cadre d'insertion (cf. chapitre 2.1) de manière prudente du boîtier.
- Prélevez le tapis du préfiltre du cadre d'insertion et stockez et éliminez-les conformément aux réglementations.
- Insérez un nouveau tapis du préfiltre dans le cadre d'insertion.
AVIS N'utilisez que des filtres de rechange de TEKA. Sinon le fonctionnement correct de l'unité ne peut pas être assuré.
- Glissez le cadre d'insertion dans le boîtier de filtre à particules jusqu'à la butée.
- Faites monter le dispositif de levage en tournant la vis de verrouillage en sorte que le cadre d'insertion soit posé étroitement contre le boîtier au-dessus.
- Fermez la porte de service.

7.3 Remplacer le filtre à particules

Remplacer le filtre à particules devient nécessaire quand la commande de l'unité signale l'erreur correspondante. (cf. chapitre « Description des éléments de réglage ».)



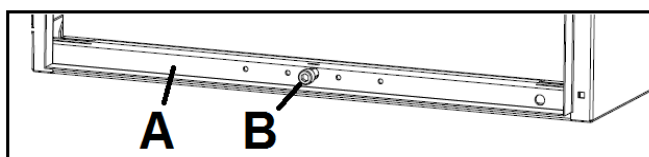
ATTENTION

Des soulèvements de tourbillon de poussières sont possibles.

Le filtre à particules est un élément de filtrage à usage unique. N'essayez pas de nettoyer l'élément de filtrage.




Lors de l'échange du filtre à particules il faut également remplacer le tapis du préfiltre.





- Ouvrez la porte de service du boîtier de filtre à particules (cf. chapitre 2.1).
- Abaissez le dispositif de levage (A) en tournant la vis de verrouillage (B). Pour cela, utilisez la clé six pans qui se trouve à droite à côté de la vis de verrouillage.
- Retirez le filtre complet, y compris le filtre à particules (cf. chapitre 2.1) de manière prudente du boîtier.
- Remplacez le filtre à particules.
AVIS N'utilisez que des filtres de rechange de TEKA. Sinon le fonctionnement correct de l'unité ne peut pas être assuré.
- Glissez le filtre complet dans le boîtier de filtre à particules jusqu'à la butée. Veillez à ce que les éléments de filtrage soit placés dans le bon ordre.
- Faites monter le dispositif de levage en tournant la vis de verrouillage en sorte que l'élément de filtrage le plus haut soit posé étroitement contre le boîtier au-dessus.
- Fermez la porte de service.

8 Démontage / Mise au rebut

Seul un personnel autorisé a le droit de démonter la machine.


| | |
|---|---|
|  | AVERTISSEMENT |
| | Danger provoqué par un risque d'électrocution. L'unité doit être déconnectée de l'alimentation électrique et de toutes les conduites de distribution avant son démontage. |

| | |
|---|---|
|  | ATTENTION |
| | Des tourbillons de poussière sont possibles en raison des poussières déposées. Portez une protection respiratoire appropriée et des vêtements protecteurs lors de tous les travaux. |

| | |
|---|---|
|  | L'opérateur est obligé de stocker et d'éliminer la poussière accumulée dans le respect des directives nationales et régionales. |
|---|---|

9 Diagnostic / Résolution des pannes

Le tableau présente une liste de causes d'erreurs possibles.

| | |
|---|--|
|  | Veillez trouver les explications des affichages de panne signalés par des éléments de réglage au chapitre « Description des éléments de réglage ». |
|---|--|

La remise en service de l'appareil doit être effectuée exclusivement après avoir vérifié que le dispositif se trouve dans un état de fonctionnement correspondant à celui d'avant la panne. Les réparations doivent exclusivement être effectuées par le personnel de TEKA ou par un personnel dûment autorisé par l'opérateur suite à la consultation préalable de l'entreprise TEKA GmbH par celui-ci.

Pour toutes les opérations de réparation, veuillez respecter les consignes des sections « Consignes de sécurité » et « Maintenance ». En cas d'incertitude, n'hésitez pas à contacter notre service Client TEKA:

Tel.: +49 2541-84841-0
E-Mail: info@teka.eu

| Panne | Cause | Solution |
|-------------------------------|--|---|
| L'installation ne démarre pas | L'unité n'est pas connectée à l'alimentation en courant. | Connectez l'unité à l'alimentation en courant. |
| | La prise ne délivre pas d'électricité. | Contrôler le réseau électrique et résoudre la panne si elle existe. |

| | | |
|--|--|---|
| Sortie de poussière à la porte de service du boîtier de filtre. | La porte n'est pas bien fermée. | Fermez la porte. |
| | L'étanchéité entre la porte de service et le boîtier du filtre est endommagée. | L'étanchéité doit être remplacée. |
| | Sortie de poussière à la charnière. | Réglez la charnière à nouveau ou remplacez-la. |
| Puissance d'aspiration trop faible (les fumées sont à peine aspirées). | Les composants du filtre sont obstrués. | Remplacer les éléments du filtre. Éliminer le filtre ancien selon les directives légales en vigueur ! |
| | Tuyau/conduit d'aspiration endommagé. | Remplacer le tuyau/conduit d'aspiration endommagé. |
| | Le moteur tourne dans la mauvaise direction. | Il faut modifier le champ tournant du point de connexion du réseau. |
| | L'orifice d'évacuation de l'air est rétréci. | Contrôler l'orifice d'évacuation et résoudre le problème identifié. |
| | Le conduit d'aspiration est rétréci. | Contrôler le conduit d'aspiration et résoudre le problème identifié. |
| L'unité fait beaucoup de bruit. | Le moteur tourne dans le mauvais sens de rotation. | Changez le champ tournant du point de raccordement au réseau. |
| | L'unité n'est pas étanche. | Contrôlez l'étanchéité de l'unité. |

10 Liste des pièces détachées

| Éléments filtrants | N° d'article |
|--|--------------|
| Tapis du préfiltre "M5" (10 pièces / 610 x 610 x 20 mm) | 10032 |
| Filtre à particules "H13" (610 x 610 x 292+6) | 10030 |
| Filtre à particules "F9" (610 x 610 x 292+6) | 10029 |
| Éléments de l'élimination | N° d'article |
| Sac en PE pour l'élimination des élément filtrant (4 pièces) | 10030258 |

11 Données techniques

| Variante | | CareMaster 1 IFA | CareMaster 2 IFA |
|---|-------|---|------------------|
| Tension de raccordement | V | 230 / 400 / 500 | 230 / 400 / 500 |
| Fréquence | Hz | 50 | 50 |
| Type de courant | Ph | 1 / 3 / 3 | 1 / 3 / 3 |
| Puissance du moteur | kW | 1,1 | 2,2 |
| Débit volumétrique d'air max. | m³/h | 1270 | 2150 |
| Débit volumétrique d'air min. | m³/h | 780 | 1600 |
| Dépression max. | Pa | 1800 | 2100 |
| Type de protection | | IP54 | |
| Classe ISO | | F | |
| Capacité de séparation | % | > 99 | |
| Catégorie de fumée de soudage (conformément à EN ISO 21904-1 / -2) | | W3 | W3 |
| Largeur | mm | 665 | 665 |
| profondeur | mm | 681 | 681 |
| hauteur | mm | 1050 | 1125 |
| Poids | kg | 122 | 130 |
| Niveau de pression acoustique | dB(A) | 72 | 74 |
| Température ambiante | °C | +5 à +35 (en fonctionnement) -10 à +40 (pendant le transport et le stockage) | |
| Température maximale des fumées/poussières aspirés au point de collecte | °C | +50 | |
| Niveau d'humidité max. | % | 70 | |

12 Déclaration CE de conformité

conformément à la Directive machine 2006/42/CE, Annexe II, 1 A

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH

Millenkamp 9, D-48653 Coesfeld

Tel.: +49 2541-84841-0

E-Mail: info@teka.eu

Internet: www.teka.eu

Désignation de l'unité : CareMaster 1 - IFA / CareMaster 2 - IFA

Nous déclarons par la présente, sous notre propre responsabilité, que le produit mentionné ci-dessus, à partir du numéro de série A22600010011001 ou bien P57300010011001, répond aux normes suivantes:

Directive machine: 2006/42/CE

Compatibilité électromagnétique: 2014/30/EU

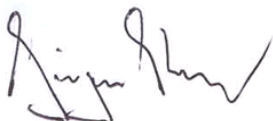
Directive des machines sous pression: 2014/68/EU

Directive RoHS: 2011/65/EU

Cette déclaration perd sa validité si l'unité est soumise à des modifications qui ne sont pas convenues avec le fabricant sous forme écrite.

Mandataire responsable de la documentation technique:

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH, Millenkamp 9, D-48653 Coesfeld



(Jürgen Kemper, Direction)

Coesfeld, 03.01.2023

13 Protocole d'instruction

Désignation de l'unité : CareMaster 1 - IFA / CareMaster 2 - IFA

(Ce formulaire peut être utilisé par l'exploitant pour consigner l'instruction de ses employés. L'instruction doit uniquement être effectuée des personnes autorisées. Veuillez respecter les consignes de la section « Consignes de sécurité ».)

Avec sa signature le collaborateur confirme qu'il a été instruit dans les points suivants:

| Instruction | complété |
|---|----------|
| Description de l'installation | |
| Mode de fonctionnement et section d'application de l'installation | |
| Explication des avis de sécurité | |
| Procédure en cas d'incendie | |
| Explication des éléments de réglage | |
| Échangeement et décolmatage des éléments filtrantes | |
| Élimination appropriée | |
| Opérations de maintenance / intervalles d'entretien | |

| Nom de l'employé (lisible) | Signature |
|----------------------------|-----------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| | |
|--|--|
| La formation a été réalisée par (lisible): | |
| Signature: | |

14 Intervalles d'entretien

14.1 Les entretiens en fonction de l'utilisation

Les entretiens nécessaires en raison de l'opération de l'unité sont décrits ici. Les intervalles d'entretien sont des recommandations. Selon le cas d'application (travail en plusieurs équipes, poussières produites,...) il peut être utile d'adapter les intervalles d'entretien, de changement et de nettoyage par l'opérateur.

Les travaux de maintenance doivent toujours être documentés à l'aide d'un protocole.

Les procédures des mesures d'entretien sont décrites au chapitre « Maintenance ».

| Mesure d'entretien | Chapitre | Intervalle d'entretien | |
|--|----------|--|----------------------------|
| | | Recommandé par TEKA | Déterminé par l'exploitant |
| Changement le filtre à particules | 7.3 | La saturation de la filtre à particules est automatiquement surveillée par l'unité de filtration et n'est donc soumise à aucun intervalle d'entretien. L'unité de filtration déclenche une alarme dès qu'un échange des cartouches de filtre est nécessaire. | |
| Changement le tapis du préfiltre (ou contrôle du degré de pollution) | 7.2 | mensuel | |

14.2 Entretiens généraux

Les entretiens décrits ici sont ceux qui doivent être effectués indépendamment de l'opération de l'unité.


L'opérateur est obligé d'effectuer des contrôles répétés et des essais de fonctionnement conformément aux dispositions nationales. S'il n'y a pas de réglementations nationales différentes, les intervalles d'entretien décrits ici doivent être respectés.

Les travaux de maintenance doivent toujours être documentés à l'aide d'un protocole.

| Mesure d'entretien | Chapitre | Intervalle d'entretien |
|--|---------------|------------------------|
| Inspection visuelle de l'unité | 14.2.1 | hebdomadaire |
| Essai de fonctionnement de l'unité | 14.2.2 | mensuel |
| Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre | 14.2.3 | annuel |

14.2.1 Inspection visuelle de l'unité

Inspection visuelle: Constaté qu'il n'y a pas de défauts visibles qui peuvent influencer la sécurité.

| | |
|---|--|
|  | AVERTISSEMENT Danger provoqué par l'état opérationnel de l'unité. Suivez la procédure comme décrite au chapitre « Remettre à l'état d'entretien ». |
|---|--|

Effectuez les étapes suivantes lors de l'inspection visuelle:

- Vérifiez que tous les éléments de conduites, les jonctions de câbles ainsi que tous les tuyaux nécessaires sont connectés à l'unité de filtration.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de défauts visibles aux mises à la terre électriques et aux câbles.
- Assurez-vous que toutes les parties sont solidement reliées.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de sortie de poussière aux points de raccordement de l'unité de filtration.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de corrosion ou endommagement/changement du revêtement aux parties métalliques.
- Contrôlez la partie intérieure du filtre et le boîtier du filtre.
- Contrôle visuel des éléments de contrôle et de commande et vérifiez qu'il n'y a pas d'endommagement aux câbles extérieures.

14.2.2 Essai de fonctionnement de l'unité

| | |
|---|---|
|  | AVIS Risque de dégâts matériels provoqué par une installation défectueuse de l'unité. Effectuer l'essai de fonctionnement de l'installation comme décrit dans les chapitres précédents. Les travaux décrits au chapitre « Mise en service » doivent être terminés. |
|---|---|

Effectuez les contrôles suivants lors de l'essai de fonctionnement:

- Mettez l'unité en service.
- Veillez aux bruits d'extérieur ou des vibrations pendant l'opération de l'unité.
- Un essai de fonctionnement doit toujours être effectué avec une machine d'usinage connectée/en marche. Contrôlez si la collecte de la poussière et de la fumée est suffisante. (Contrôle visuel.).

14.2.3 Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par un risque d'électrocution.

L'opérateur veille à ce que tous les travaux avec des éléments électriques ne sont effectués que par un électricien ou sous la direction et la surveillance d'un électricien spécialisé.

L'unité est soumise à un contrôle électrique régulier par l'opérateur et est soumise à des normes nationales.

L'intervalle d'entretien ici recommandé correspond à la réglementation numéro 3 de l'assurance sociale allemande des accidents du travail et maladies professionnelles en vigueur en Allemagne pour les installations électriques et du matériel d'exploitation (anciennement connu sous le nom de BGV-A3).

Le contrôle ne doit être effectué que par un électricien spécialisé ou une personne formée en électrotechnique et en utilisant des appareils de mesure et de contrôle adaptés. L'étendue du contrôle et les procédures à suivre sont définis dans la norme nationale. Lors de l'examen veuillez, si nécessaire, resserrer tous les contacts dans l'armoire électrique et contrôler la solidité.